



# Lösungen zu den Aufgaben „eigenständige Bemaßung“

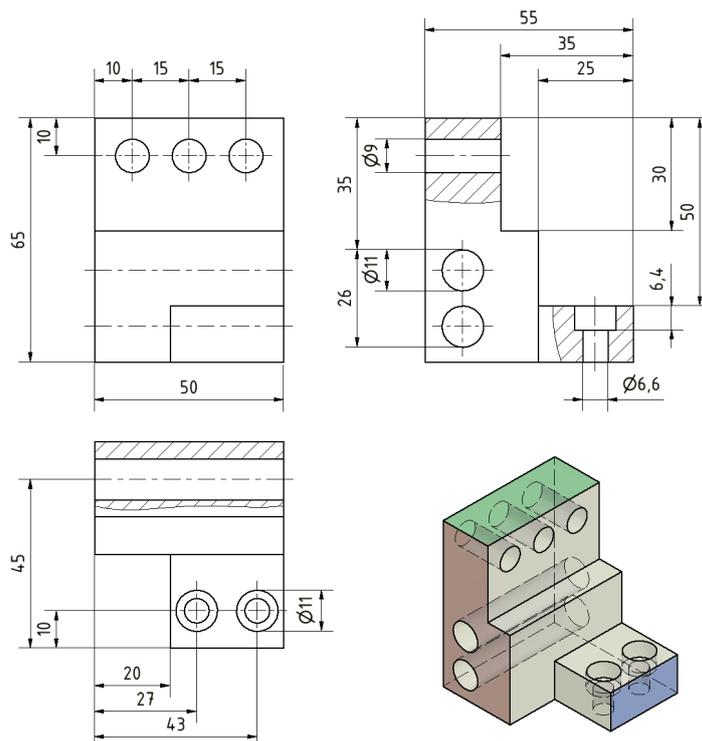
Zielorientierte Bemaßung:

Lernziele: Mittel

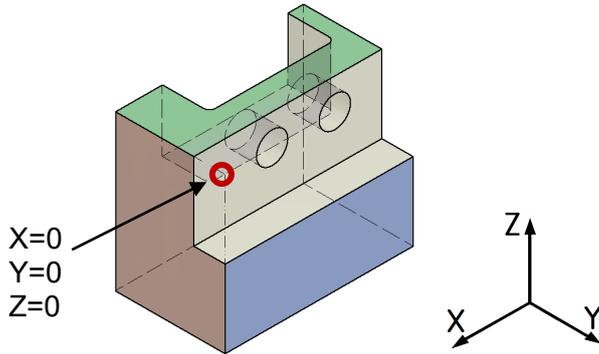
Urheber: Frederike Kossack, Beate Bender, Laura Altland, Jens Bechthold

Lizenz: CC BY 4.0 (<https://creativecommons.org/licenses/by/4.0/legalcode>)

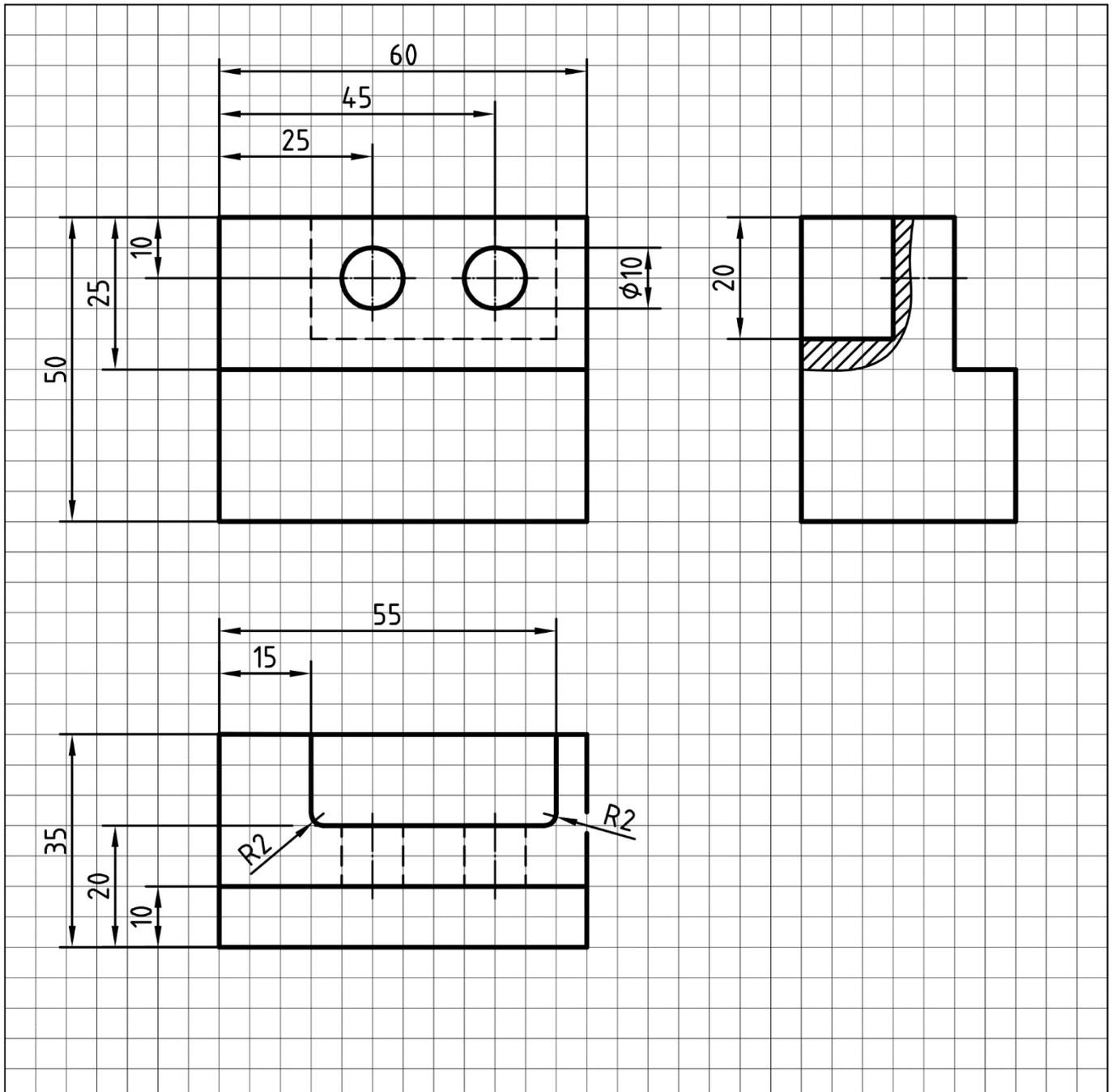
Ausgenommen aus der Lizenz sind Logos und Normen.



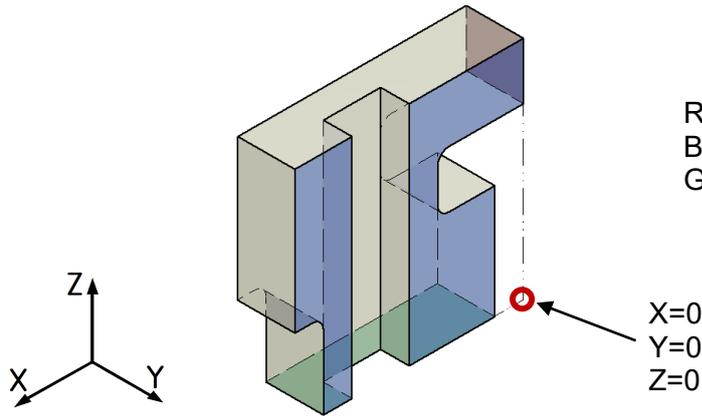
**Lösung zu Aufgabe 1:** Bemaßen Sie das folgende Bauteil fertigungsgerecht unter Berücksichtigung der vorgegebenen Maßbezugskanten. Die Bohrungen werden mit einer Bohrmaschine gefertigt.



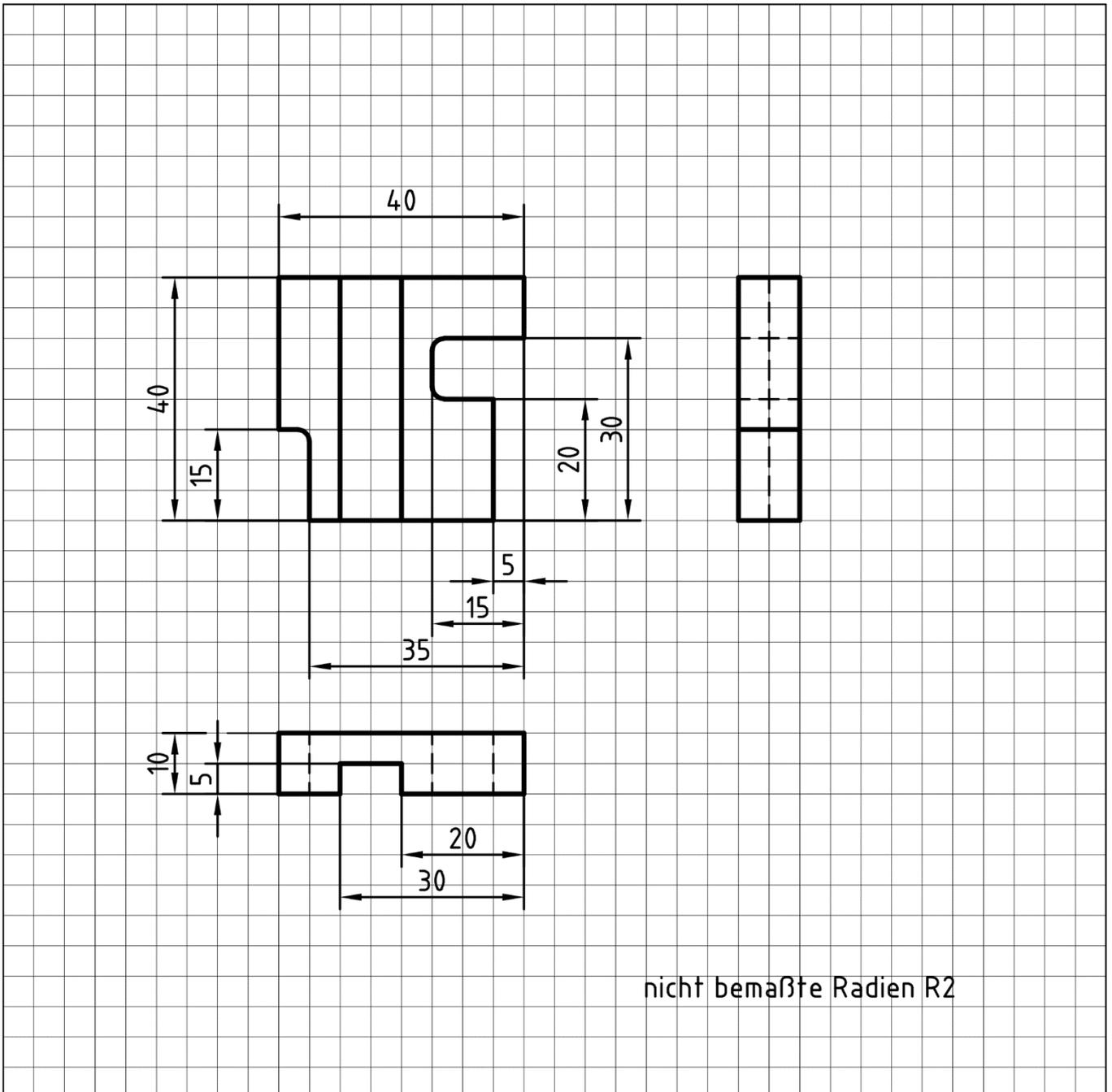
Rot: Maßbezugskante für die X-Koordinate  
 Blau: Maßbezugskante für die Y-Koordinate  
 Grün: Maßbezugskante für die Z-Koordinate



**Lösung zu Aufgabe 2:** Bemaßen Sie das folgende Bauteil fertigungsgerecht unter Berücksichtigung der vorgegebenen Maßbezugskanten.

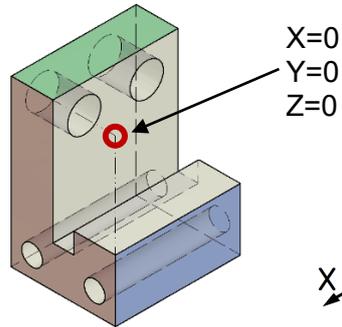


Rot: Maßbezugskante für die X-Koordinate  
 Blau: Maßbezugskante für die Y-Koordinate  
 Grün: Maßbezugskante für die Z-Koordinate

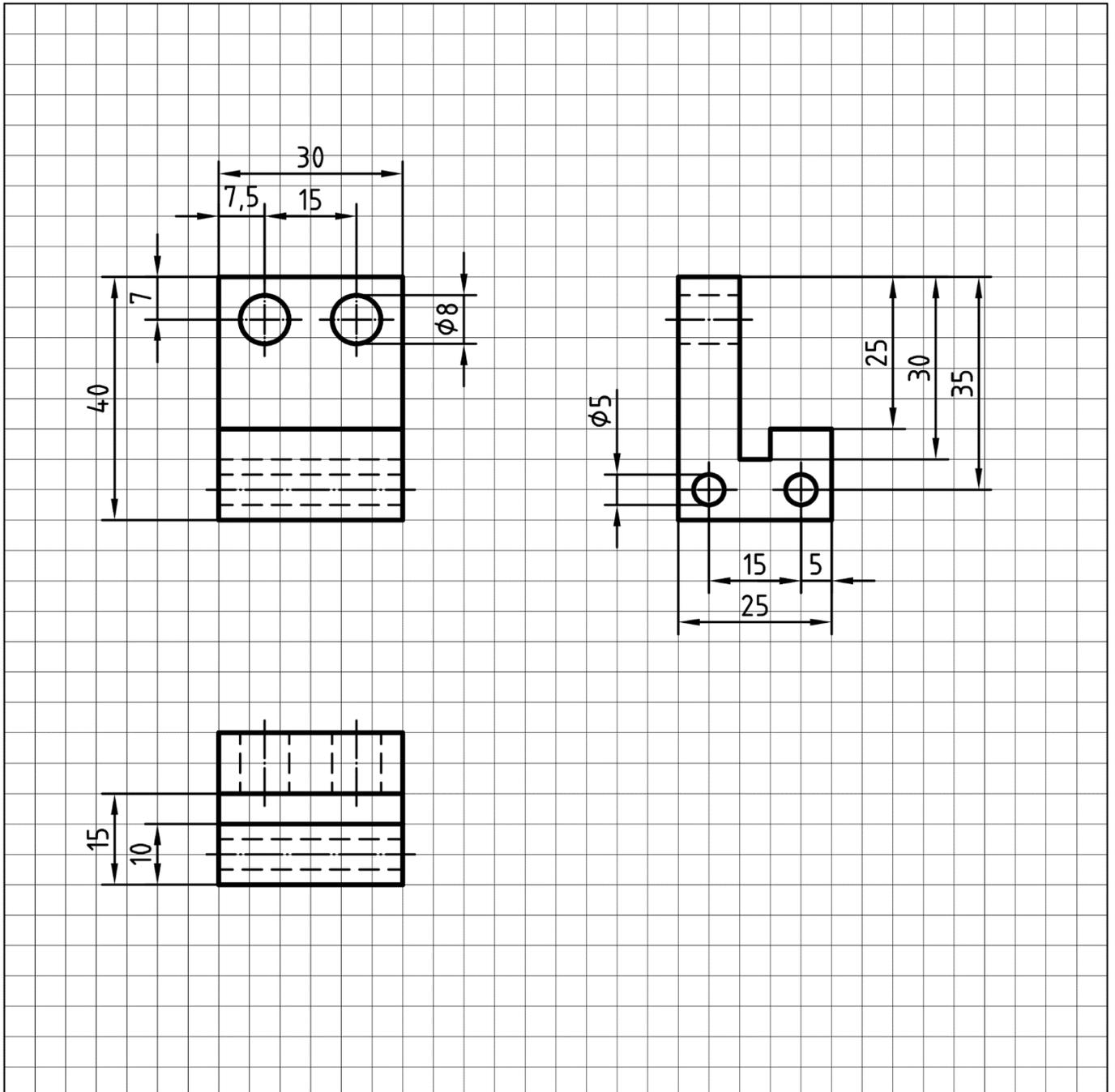
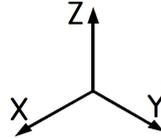




**Lösung zu Aufgabe 3:** Bemaßen Sie das folgende Bauteil fertigungsgerecht unter Berücksichtigung der vorgegebenen Maßbezugskanten. Die Abstände der Bohrungen zueinander sollen funktionsgerecht bemaßt werden. Die Bohrungen werden mit einer Bohrmaschine gefertigt.

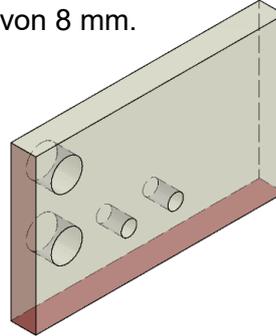


Rot: Maßbezugskante für die X-Koordinate  
Blau: Maßbezugskante für die Y-Koordinate  
Grün: Maßbezugskante für die Z-Koordinate

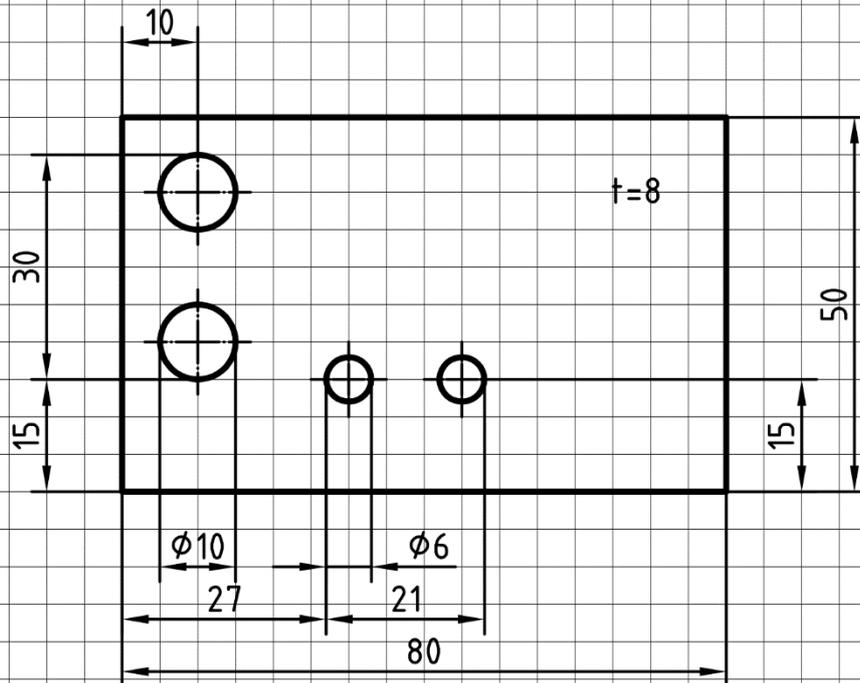




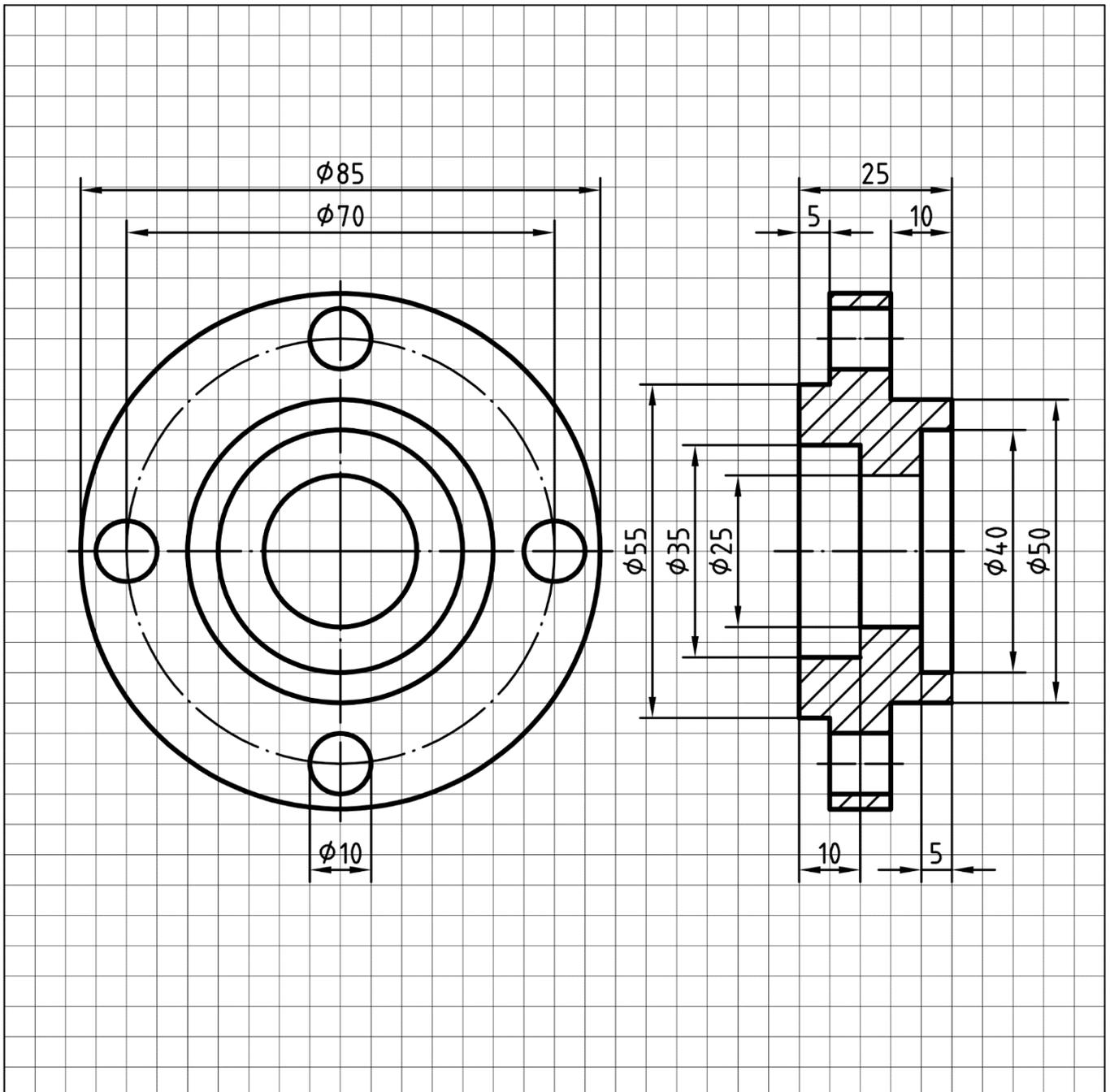
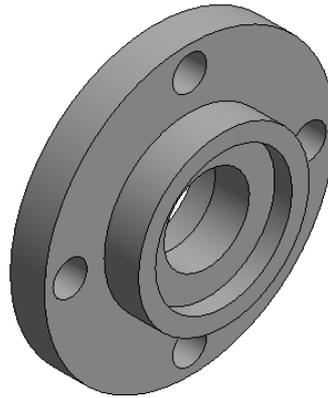
**Lösung zu Aufgabe 4:** Bemaßen Sie das folgende Blech unter Berücksichtigung der vorgegebenen Maßbezugskanten. Der Abstand der äußeren Kanten der Bohrungen mit dem gleichen Durchmesser soll jeweils ein Prüfmaß sein. Die Bohrungen werden mit einer Bohrmaschine gefertigt. Das Blech hat eine Tiefe von 8 mm.



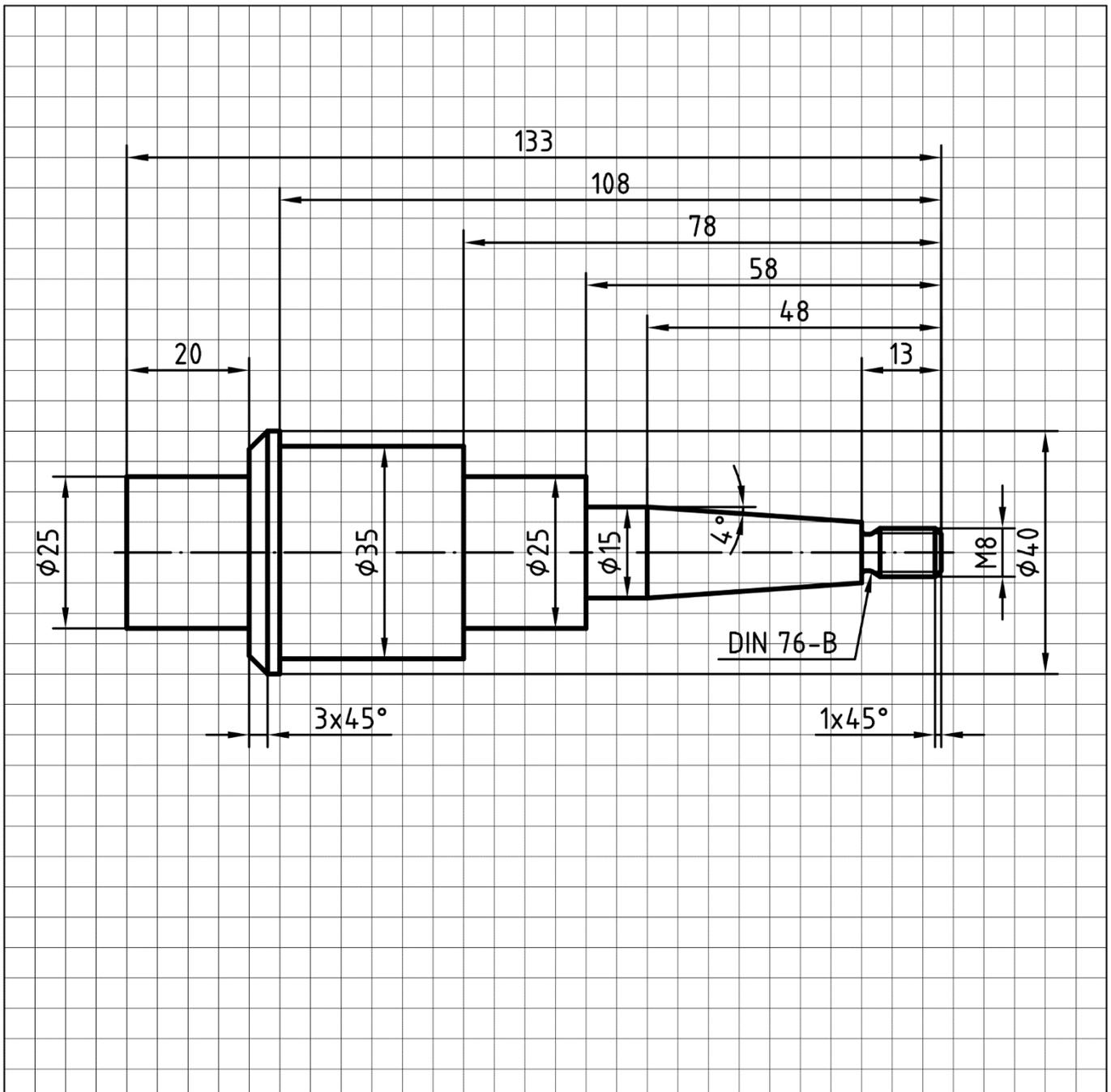
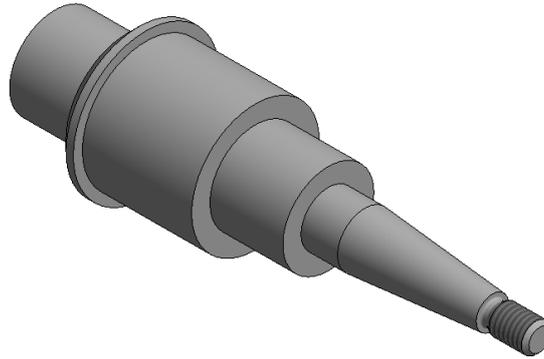
Rot: Maßbezugskanten



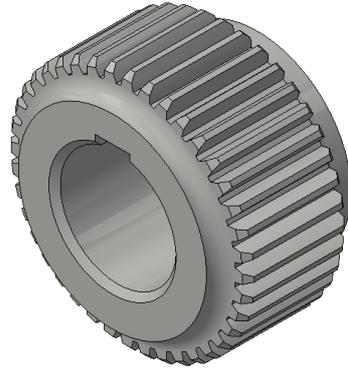
**Lösung zu Aufgabe 5:** Bemaßen Sie das folgende Drehteil fertigungsgerecht.



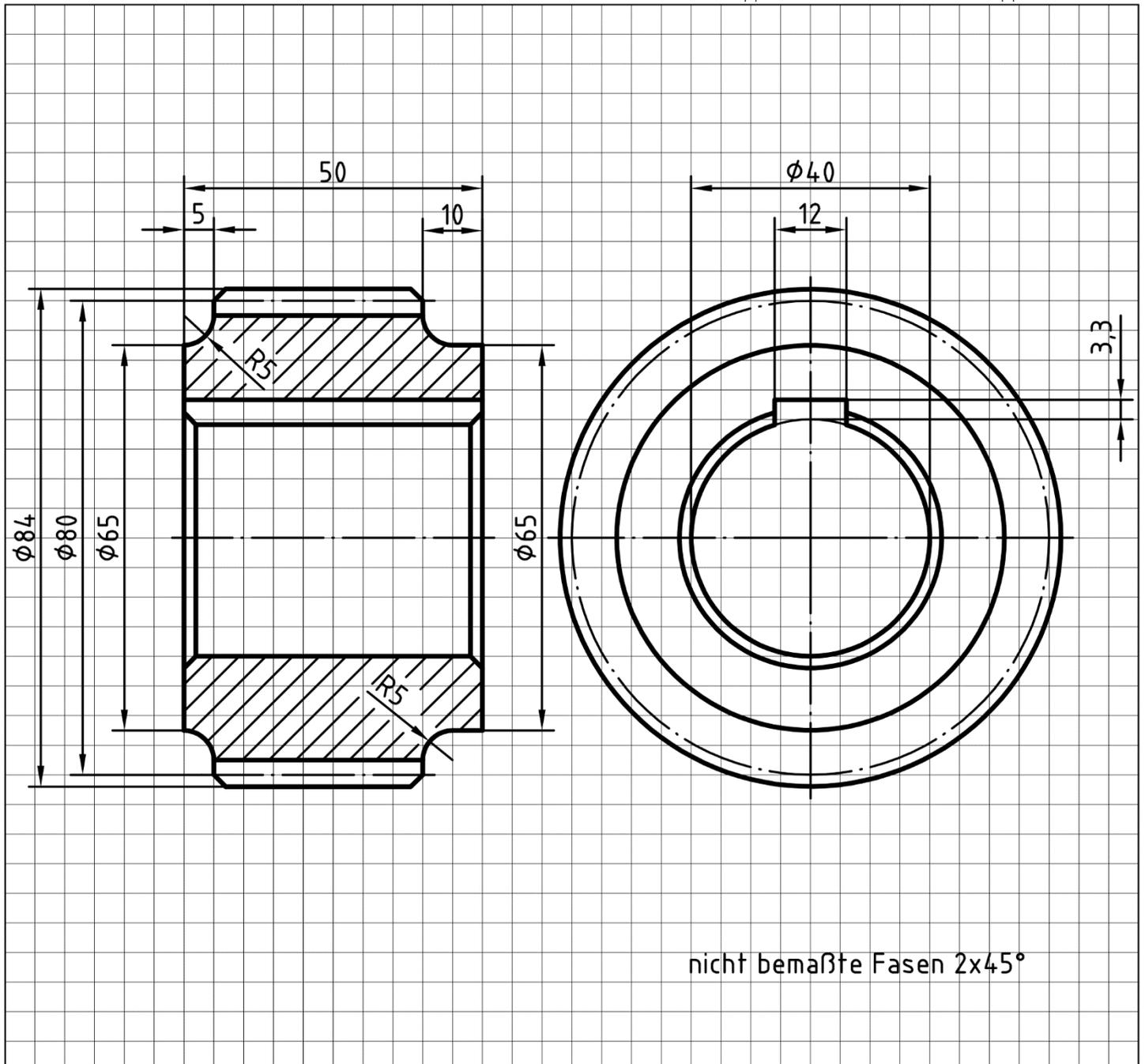
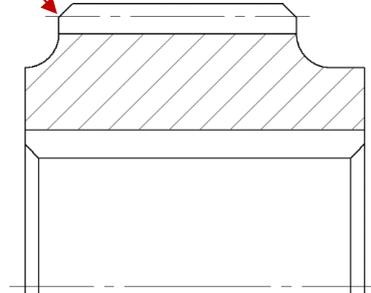
**Lösung zu Aufgabe 6:** Bemaßen Sie die folgende Welle fertigungsgerecht. Das Gewinde hat am Ende einen Gewindefreistich nach DIN 76 - B. Bei dem kegelförmigen Absatz ist der Neigungswinkel anzugeben.



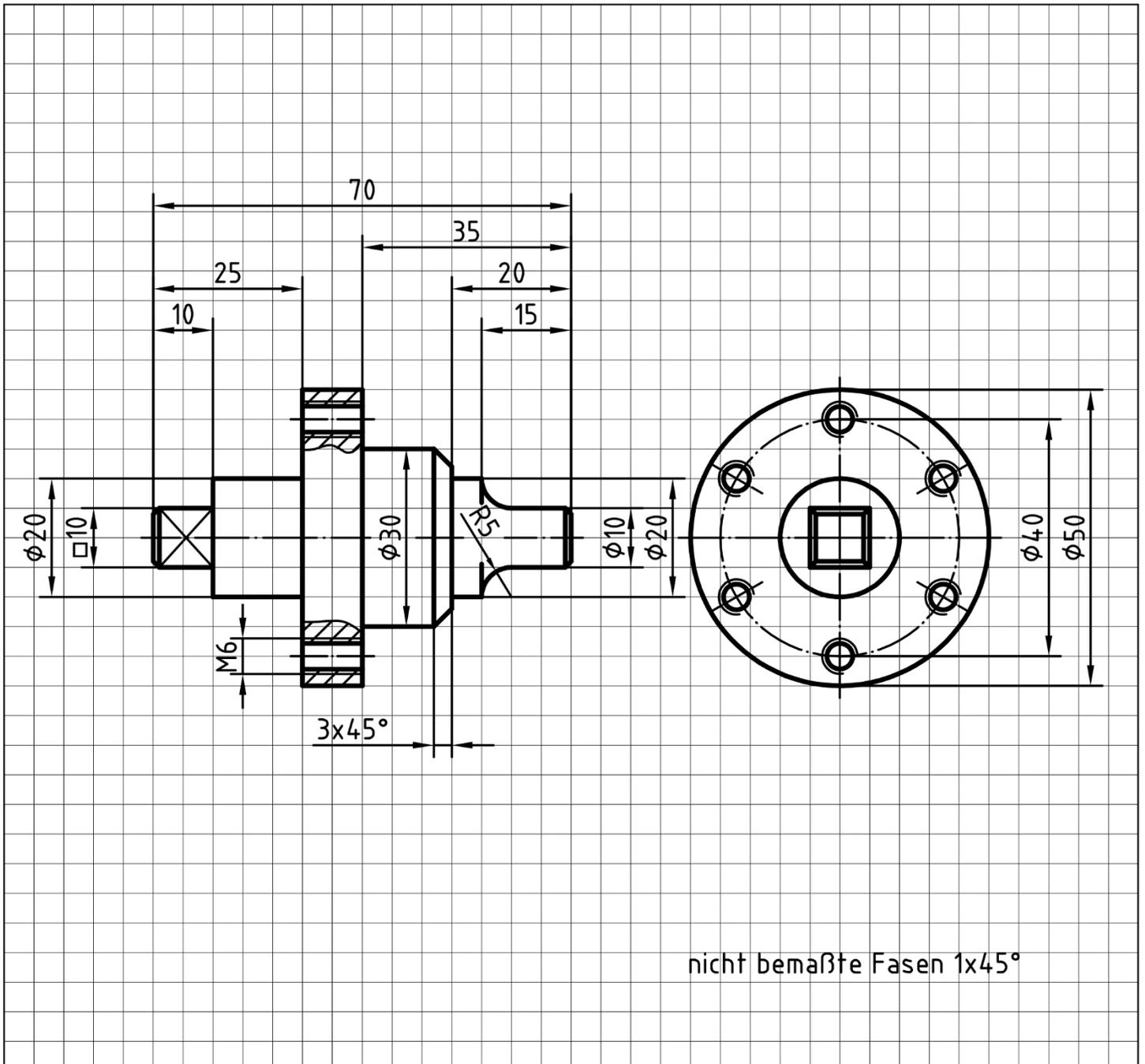
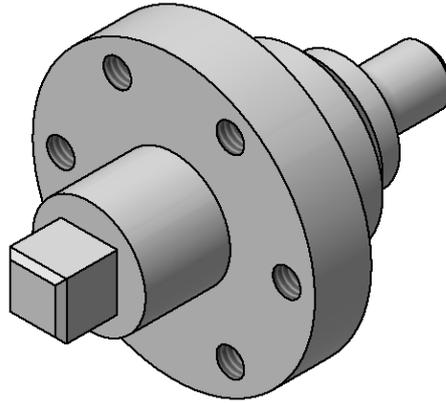
**Lösung zu Aufgabe 7:** Bemaßen Sie das folgende Zahnrad fertigungsgerecht. Der Teilkreisdurchmesser und die Tiefe der Nut sollen bei der Bemaßung angegeben werden. Eine Verzahnungstabelle ist nicht erforderlich.



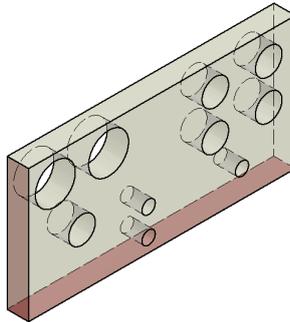
Teilkreisdurchmesser



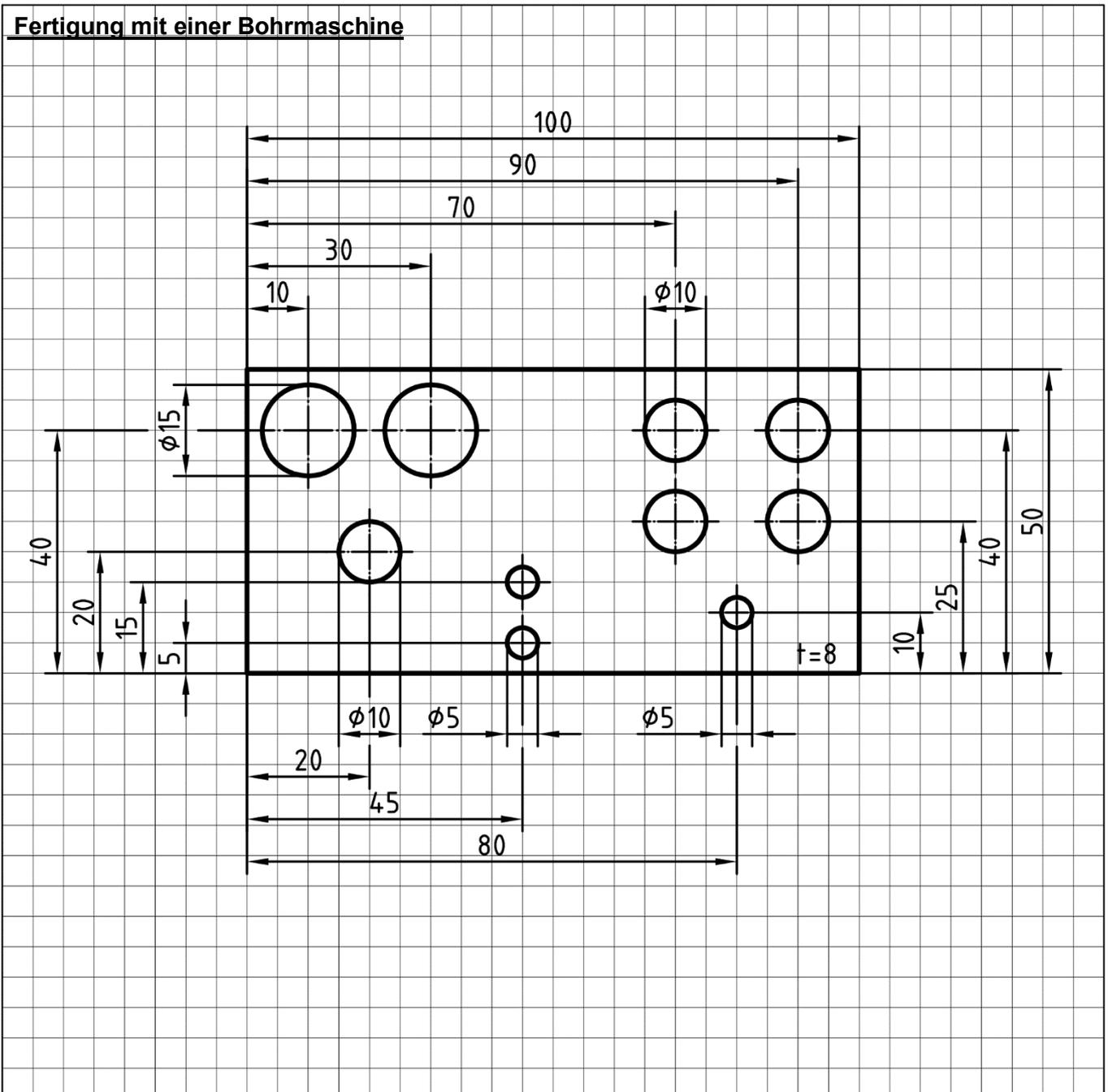
Lösung zu Aufgabe 8: Bemaßen Sie die folgende Welle fertigungsgerecht.



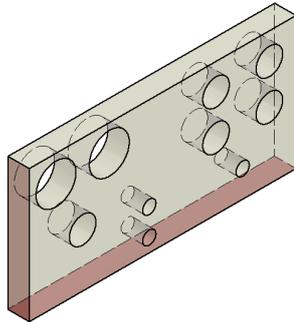
**Lösung zu Aufgabe 9:** Bemaßen Sie das folgende Blech unter Berücksichtigung der vorgegebenen Maßbezugskanten sowohl für die Fertigung mithilfe einer Bohrmaschine als auch für die Fertigung mithilfe einer Fräsmaschine. Das Blech hat eine Tiefe von 8 mm.



Rot: Maßbezugskanten



**Lösung zu Aufgabe 9:** Bemaßen Sie das folgende Blech unter Berücksichtigung der vorgegebenen Maßbezugskanten sowohl für die Fertigung mithilfe einer Bohrmaschine als auch für die Fertigung mithilfe einer Fräsmaschine. Das Blech hat eine Tiefe von 8 mm.



Rot: Maßbezugskanten

