



# Lösungen zu den Aufgaben „eigenständige Bemaßung“

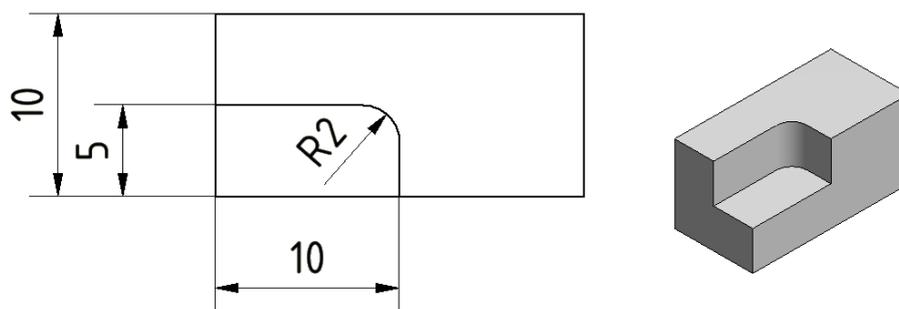
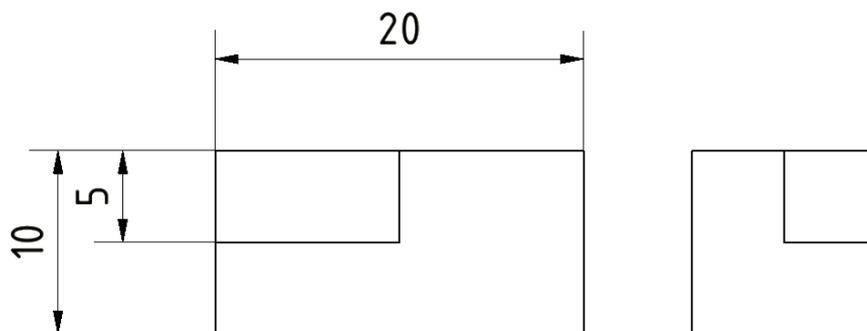
Zielorientierte Bemaßung:

Lernziele: Leicht

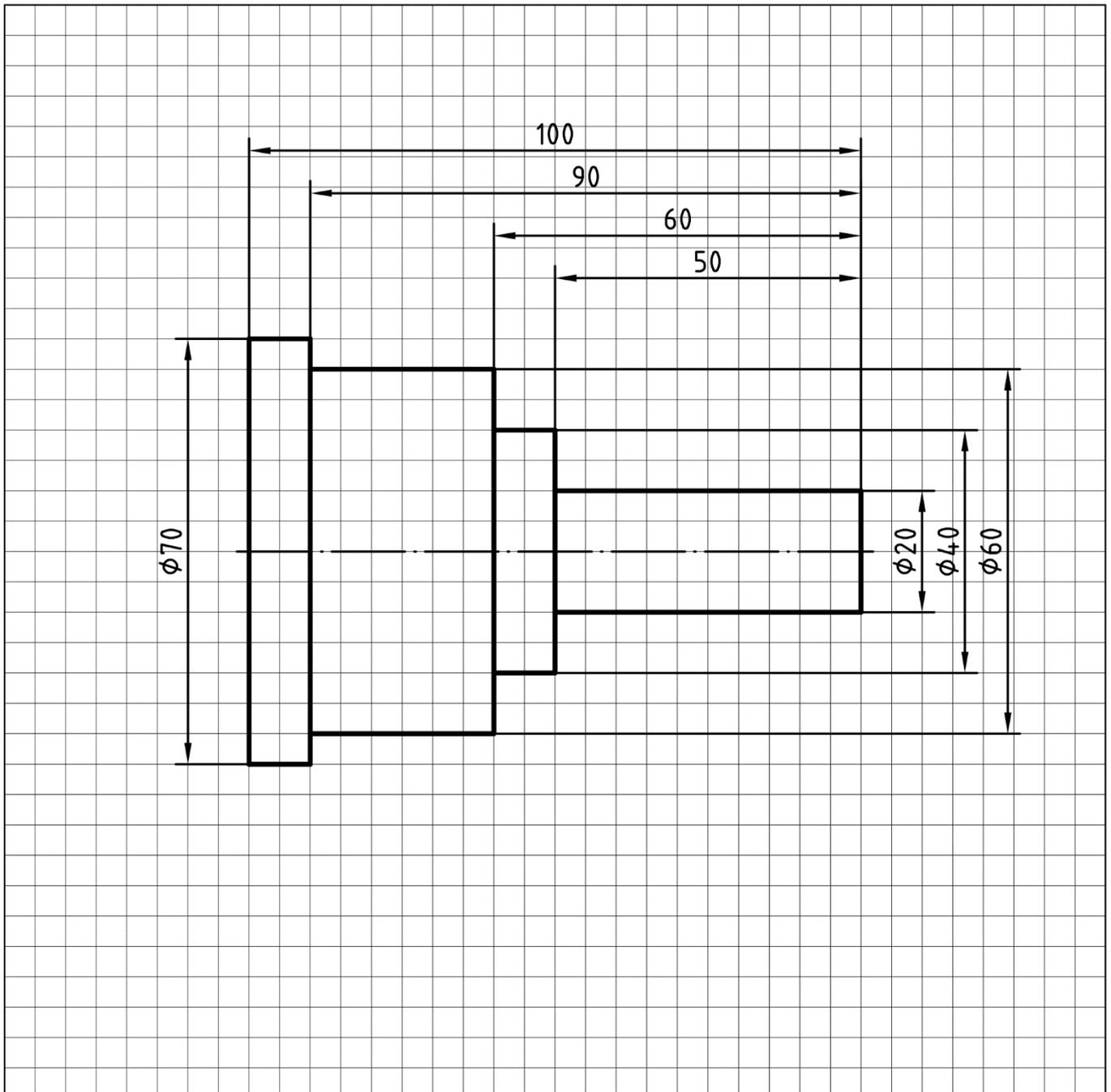
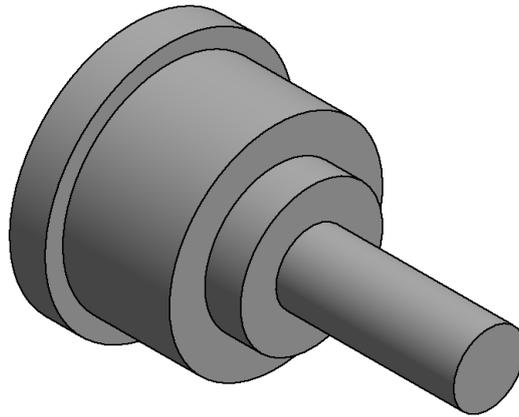
Urheber: Frederike Kossack, Beate Bender, Laura Altland, Jens Bechthold

Lizenz: CC BY 4.0 (<https://creativecommons.org/licenses/by/4.0/legalcode>)

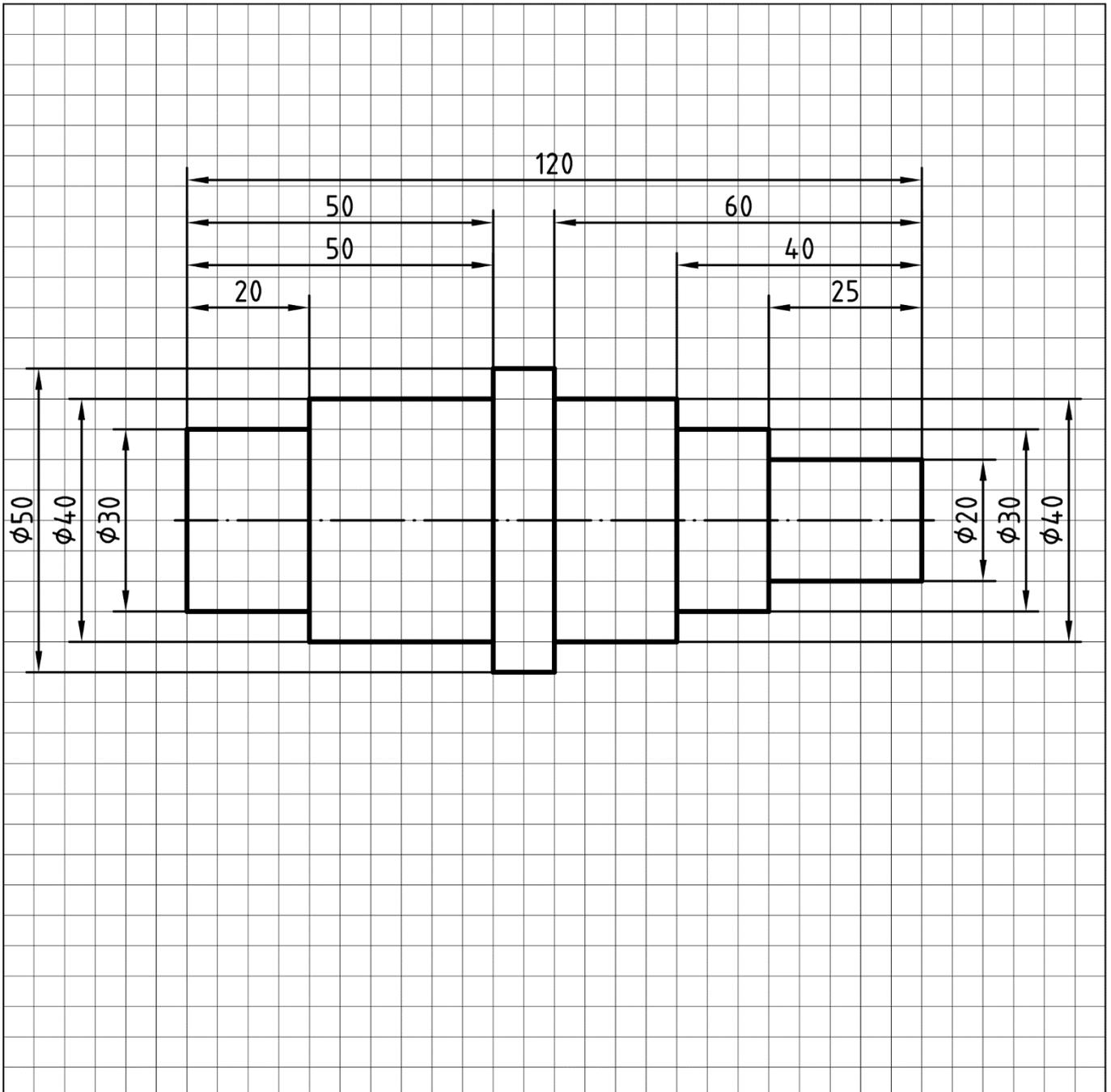
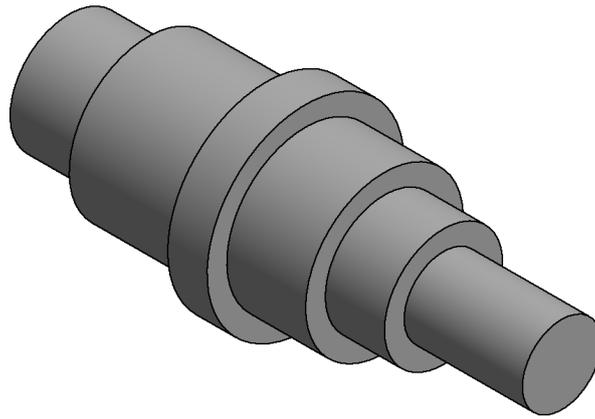
Ausgenommen aus der Lizenz sind Logos und Normen.



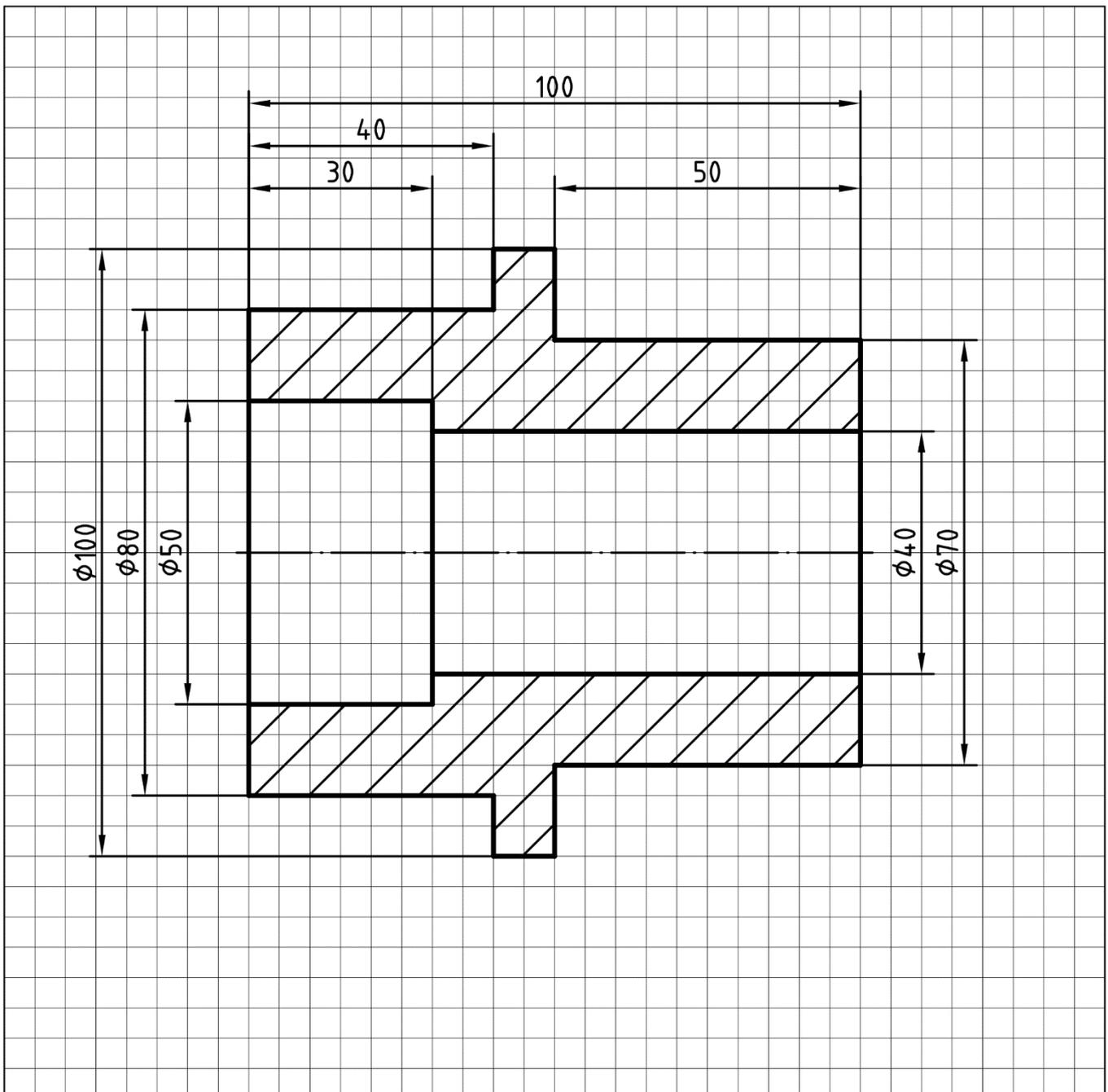
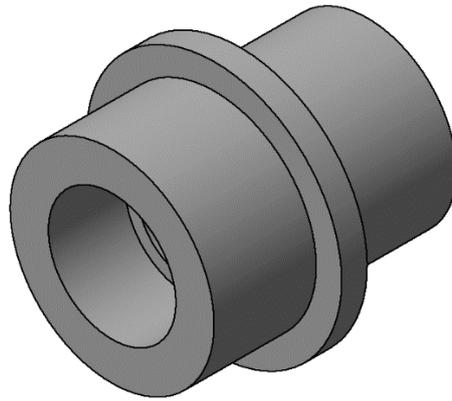
**Lösung zu Aufgabe 1:** Bemaßen Sie die folgende Welle fertigungsgerecht.



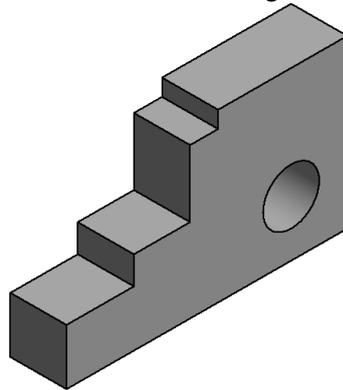
**Lösung zu Aufgabe 2:** Bemaßen Sie die folgende Welle fertigungsgerecht.



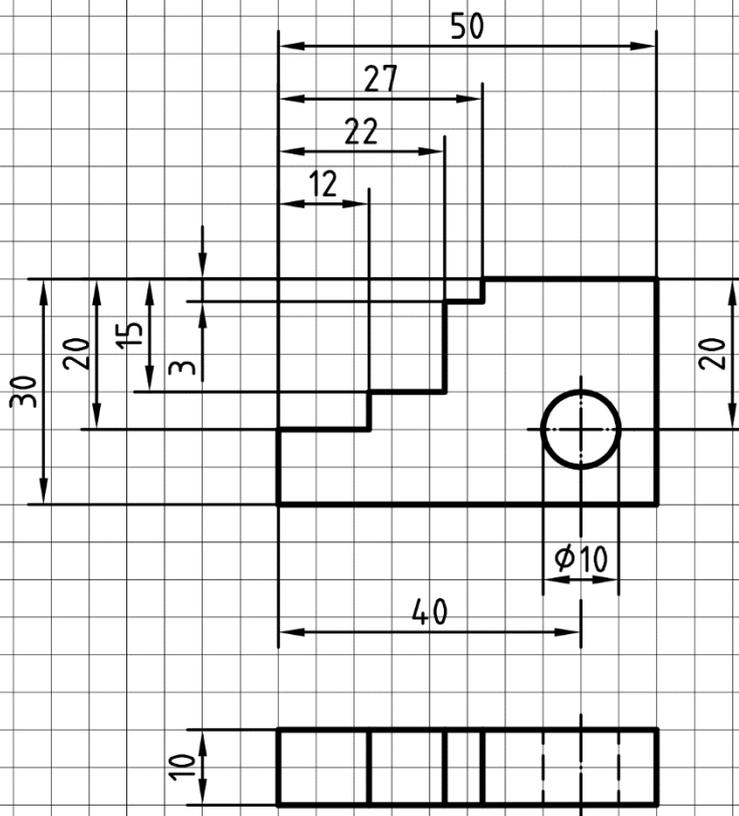
**Lösung zu Aufgabe 3:** Bemaßen Sie das folgende Drehteil fertigungsgerecht.



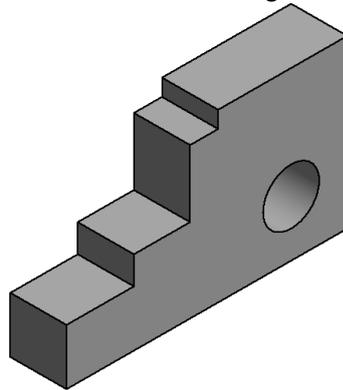
**Lösung zu Aufgabe 4:** Bemaßen Sie das folgende Bauteil fertigungsgerecht sowohl für die Fertigung mithilfe einer Bohrmaschine als auch für die Fertigung mithilfe einer Fräsmaschine. Es soll möglichst keine Berechnung erforderlich sein.



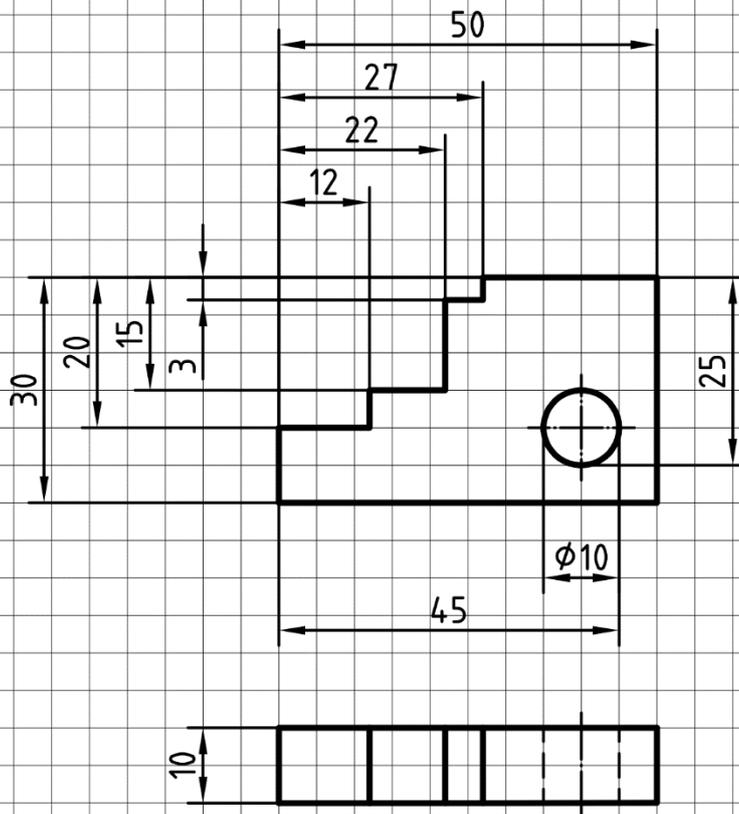
**Fertigung mit einer Bohrmaschine**



**Lösung zu Aufgabe 4:** Bemaßen Sie das folgende Bauteil fertigungsgerecht sowohl für die Fertigung mithilfe einer Bohrmaschine als auch für die Fertigung mithilfe einer Fräsmaschine. Es soll möglichst keine Berechnung erforderlich sein.

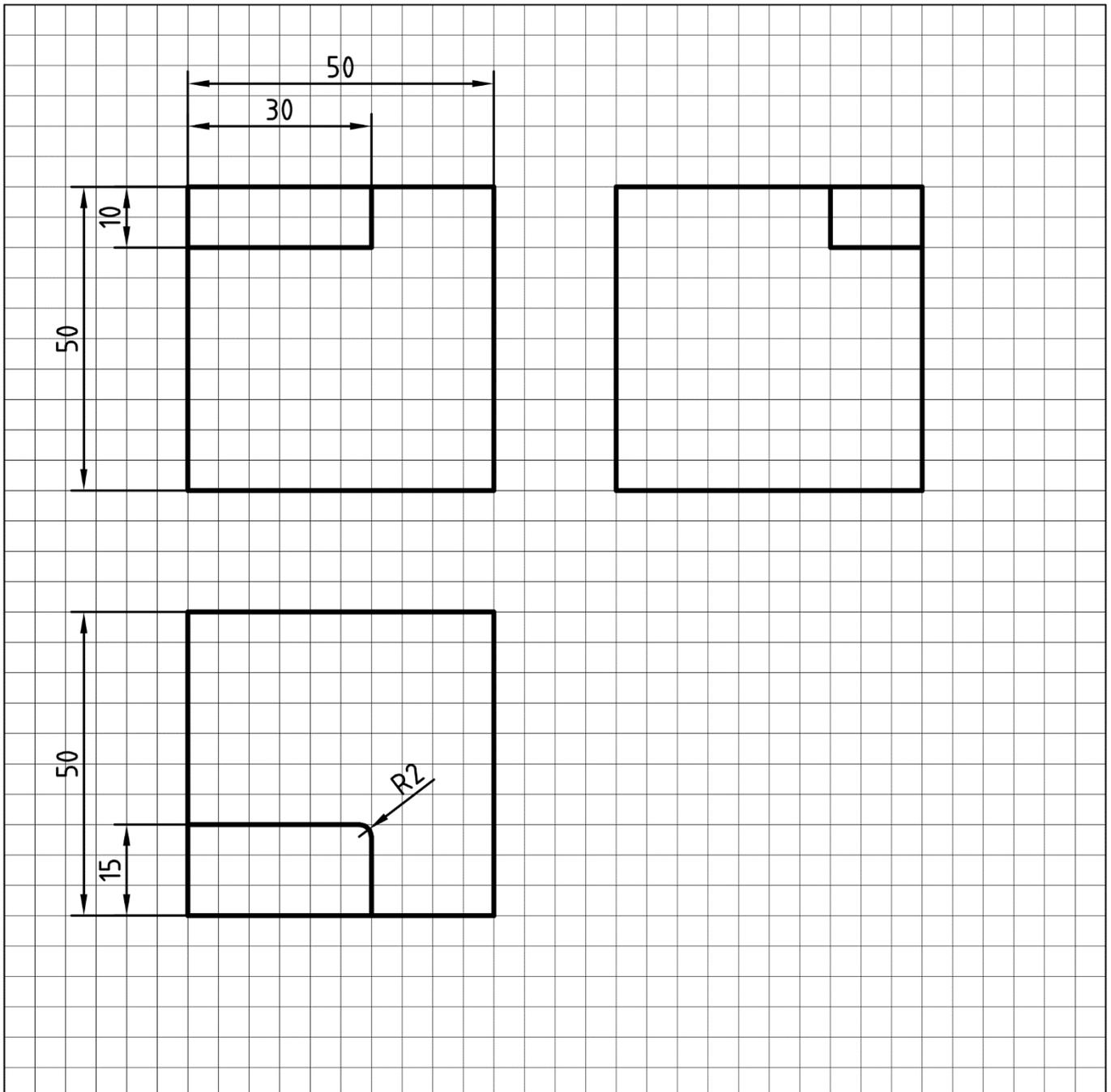
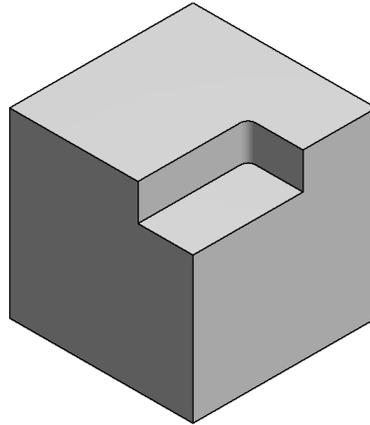


Fertigung mit einer Fräsmaschine

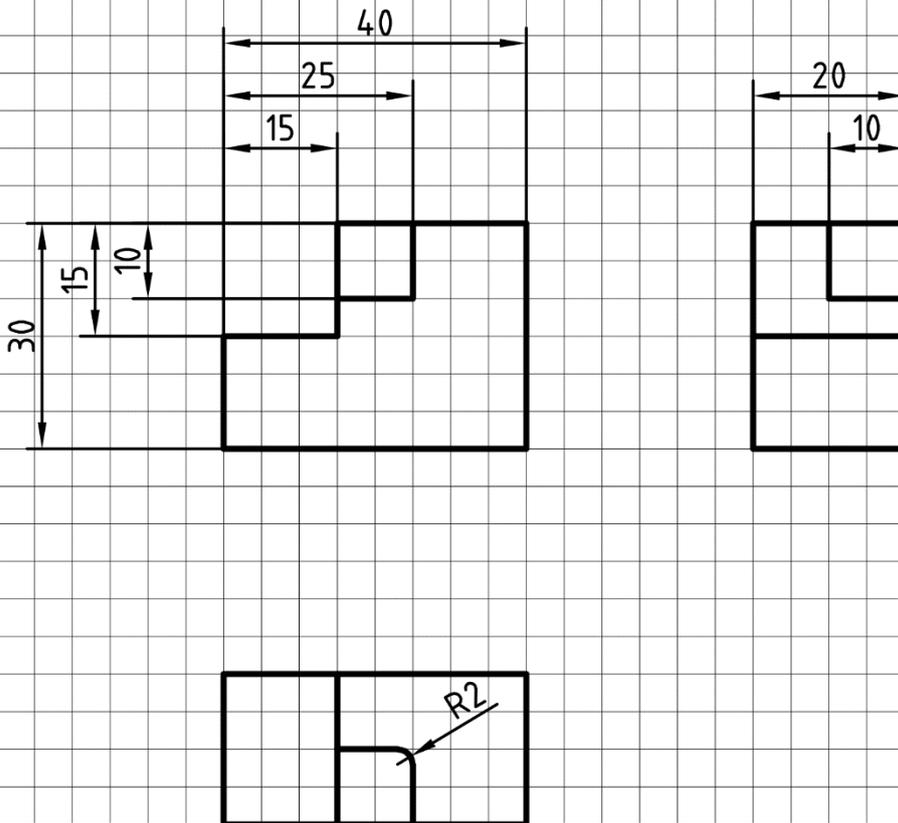
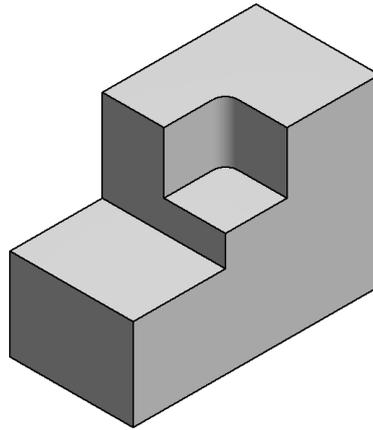




**Lösung zu Aufgabe 5:** Bemaßen Sie das folgende Bauteil fertigungsgerecht, sodass möglichst keine Berechnung erforderlich ist.

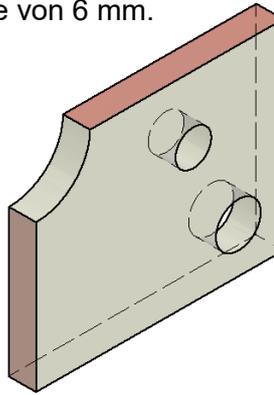


**Lösung zu Aufgabe 6:** Bemaßen Sie das folgende Bauteil fertigungsgerecht, sodass möglichst keine Berechnung erforderlich ist.



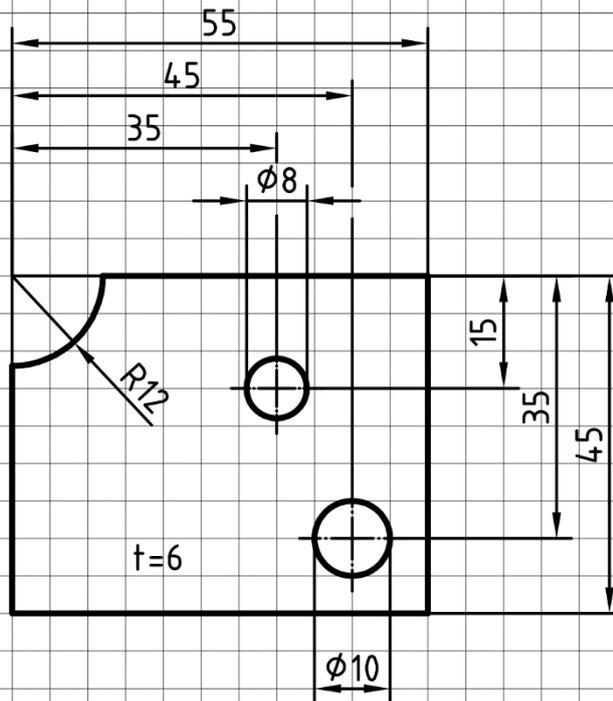


**Lösung zu Aufgabe 7:** Bemaßen Sie das folgende Blech unter Berücksichtigung der vorgegebenen Maßbezugskanten sowohl für die Fertigung mithilfe einer Bohrmaschine als auch für die Fertigung mithilfe einer Fräsmaschine. Das Blech hat eine Tiefe von 6 mm.



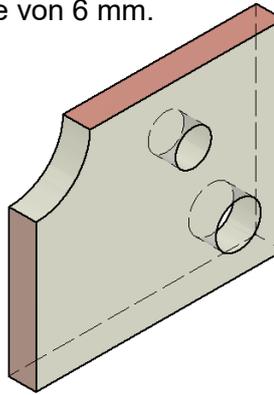
Rot: Maßbezugskanten

Fertigung mit einer Bohrmaschine





**Lösung zu Aufgabe 7:** Bemaßen Sie das folgende Blech unter Berücksichtigung der vorgegebenen Maßbezugs-kanten sowohl für die Fertigung mithilfe einer Bohrmaschine als auch für die Fertigung mithilfe einer Fräsmaschine. Das Blech hat eine Tiefe von 6 mm.



Rot: Maßbezugs-kanten

Fertigung mit einer Fräsmaschine

